

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Código: AI1000-48V/100AH/01 (Tipo 1)

Dimensões (mm): 1753 x 1300 x 747 (A x L x P)

Peso Aproximado: 400 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 3

Portas: 3

Espaço total disponível: 30 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: ≈ 600 W ($\Delta T = 10^\circ\text{C}$)

Energia: 220 / 127 VCA de entrada

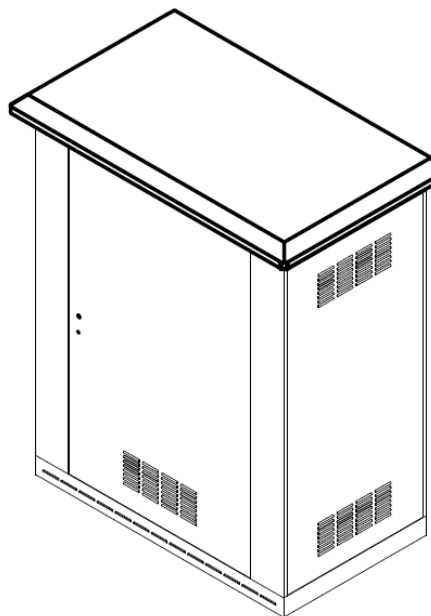
Baterias: Um banco de 48 Vcc @ 100 Ah

Descrição:

Empacotamento para ambientes Outdoor, composto de um gabinete metálico que incorpora todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de assinantes e serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e DG metálico e óptico.

Características Principais:

- Três compartimentos com acessos independentes, sendo o compartimento de baterias totalmente isolado dos demais e porta com abertura pelo lado interno;
- Fecho e dobradiças resistentes e a prova de vandalismo. Sistema anti vandalismo com fecho não aparente e chave tetra;
- Permite colocação de fecho eletromagnético e controlador para acesso através de cartão;
- Estrutura em perfis de alumínio, portas e paredes duplas em chapas de aço/alumínio com acabamento adequado contra intempéries (pintura eletrostática a pó RAL 7032);
- Base soleira em chapas de aço inox e acabamento pintado na mesma cor do armário;
- Permite içamento através de argolas sob o teto.
- Montagem em pedestal;
- Entradas de cabos pela parte inferior com vedação por prensa-cabos de tamanho adequado;
- Grau de Proteção IP55 (Eletrônica e DG) / IP44 (Baterias) contra pó e água;
- Sistema de climatização: baseado em trocador de calor ar-ar com ventiladores de alta capacidade e durabilidade e controle eletrônico de temperatura. Opção: ar condicionado (Tipo 2);



- DG metálico para blocos do tipo engate rápido, até 1500 pares (M10A ou S-10);
- DGO tipo bandeja 1U x 19" p/ 36 emendas;
- DID para 8 ou 16 TX/RX;
- Espaço para baterias: 01 x 100Ah ou 02 x 60Ah;
- Sistema de energia SR 60A em sub-bastidor de 19" x 3U, até 4 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC com 6 disjuntores para consumidores e circuito de LVD;
- Distribuição CA com disjuntores e protetores de surto próximo à entrada de cabos;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos.

Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação e comissionamento dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020
Vila Leopoldina – São Paulo
Tel. : (0xx11) 3835 8300
Fax : (0xx11) 3835 8019
E_mail: engenharia@phb.com.br
Web: www.phb.com.br