

# ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

**Código: AI150-48V/3,3AH/01 (69.02.0043.0.0)**

Dimensões (mm): 600 x 550 x 400 (A x L x P)

Peso Aproximado: 35 Kg (c/ baterias)

Compartimentos: 2

Espaço total disponível: 7 U's x 19"

Capacidade de Dissipação: 150 W

Energia: 220/127 VCA de entrada

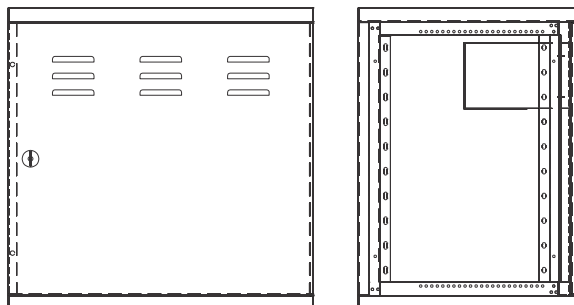
Baterias: 01 banco de 48 Vcc @ 3,3 Ah

## Descrição:

Empacotamento para ambiente Indoor, composto de um rack metálico que protege e abriga internamente todos os elementos necessários para o funcionamento e a interface com os diversos tipos de serviços oferecidos pelos equipamentos de telecomunicações, ou seja, suprimento de energia CA e CC, baterias, equipamentos e acessórios.

## Características Principais:

- Dois compartimentos com acesso frontal;
- Porta frontal de aço e fecho com chave;
- Portas e paredes em chapas de aço com acabamento adequado (pintura eletrostática a pó RAL 7035).
- Montagem em parede;
- Entrada de cabos pela parte inferior e superior;
- Grau de Proteção IP44 contra pó e água;
- Sistema de climatização: ventilação natural (opcional ventilação forçada);
- Caixa para baterias ventilada, removível, com acesso pela porta frontal
- Baterias estacionárias VRLA, para aplicações em Telecom;
- Facilidades para Instalação / Manutenção: porta removível, suportes para amarração de cabos e tomada de serviço;
- DGO e mini-DG (opcionais);
- Sistema de energia SR 30A em sub-bastidor de 19" x 1U, até 2 UR's 48Vcc/ 15A (N+1) e unidade de supervisão USCC. O sub-bastidor incorpora distribuição CC e circuito de LVD;
- Distribuição CA de 19" x 1U com disjuntores e protetores de surto;
- Geração de alarmes para monitoração remota através de contatos secos;



## Serviços Adicionais Oferecidos:

- Planejamento e acessoria para realização de testes em laboratórios credenciados;
- Acompanhamento para obtenção de certificação ANATEL e outras;
- Integração e testes de placas e equipamentos;
- Suporte para instalação dos Armários;
- Plano de manutenção preventiva;
- Assistência técnica.

## PHB Eletrônica Ltda.

R. Aroaba, 129/147 – 05315-020  
Vila Leopoldina – São Paulo  
Tel. : (0xx11) 3835 8300  
Fax : (0xx11) 3835 8019  
E\_mail: engenharia@phb.com.br  
Web: [www.phb.com.br](http://www.phb.com.br)